

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО**

**ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Брянский государственный технический университет

***СВЕТЛОЙ ПАМЯТИ И***

***90 – ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ***

***ПОСВЯЩАЕТСЯ***

***Биобиблиографический указатель***

***основных трудов***

***проф. Э. В. Рыжова***

***БРЯНСК***

***Издательство БГТУ***

***2018***

ББК 91

Биобиблиографический указатель основных трудов проф. Э. В. Рыжова : к 90-летию со дня рождения / сост. Н. В. Кравцова. – Брянск : БГТУ, 2018. – 44 с. – (Серия «Ученые БГТУ»).

Настоящий указатель является юбилейным изданием трудов доктора технических наук, профессора, заслуженного деятеля науки и техники РСФСР Э. В. Рыжова. С 1971 г. по 1979 г. проф. Э. В. Рыжов возглавлял Брянский институт транспортного машиностроения.

Указатель содержит перечень основных работ на русском и английском языках, опубликованных в период с 1961 г. по 1997 г., а также издания, вышедшие в соавторстве с другими учеными.

Издание адресовано профессорско-преподавательскому составу, аспирантам, студентам и библиографам.

**© Брянский государственный**

**технический университет, 2018**

**От составителя**

Биобиблиографический указатель посвящен памяти выдающегося ученого, заслуженного деятеля науки и техники РСФСР, академика Нью-Йоркской академии наук США и Академии инженерных наук Украины, доктора технических наук, профессора Эдуарда Вячеславовича Рыжова (1928 – 1997 гг.).

С 1959 г. по 1962 г. проф. Э. В. Рыжов работал на кафедре «Металлорежущие станки и инструменты» доцентом и старшим научным сотрудником, затем заведующим кафедрой «Технология машиностроения», с 1971 г. по 1979 г. – ректором БИТМа.

Эдуард Вячеславович является создателем Брянской научной технологической школы. Фундаментальные исследования Э. В. Рыжова в области механики контактного взаимодействия деталей позволили впервые в мировой практике учитывать на стадии проектирования машин влияние технологии изготовления на их важнейшие эксплуатационные показатели, выдвинули его в ряд ведущих ученых страны в области технологии машиностроения и прочности материалов.

Награжден медалями «За трудовую доблесть» и «За доблестный труд».

Издание включает творческую биографию ученого и перечень его основных трудов: монографии, журнальные статьи, статьи в сборниках трудов.

Материал располагается в хронологической последовательности.

Основу указателя составили электронная база данных «Труды ученых», созданная коллективом сотрудников информационно-библиографического отдела, фонд периодических изданий библиотеки.

Библиотека не располагает полным перечнем трудов Эдуарда Вячеславовича.

C:\Documents and Settings\int2\Рабочий стол\Рыжов.tif

**ТВОРЧЕСКАЯ БИОГРАФИЯ УЧЕНОГО**

Эдуард Вячеславович Рыжов родился 8 ноября 1928 г. Окончил в 1950 г. Брянский институт транспортного машиностроения (БИТМ), работал мастером на Ленинградском механическом заводе, а с 1952 г.по 1954 г. учился в аспирантуре при Ленинградском политех­ническом институте под руководством д. т. н., проф. А. П. Соколовского, которую окончил досрочно и защитил кандидатскую диссертацию. С 1954 г. по 1958 г. работал ассистентом, затем доцентом в Сталинградском сель­скохозяйственном институте. С 1958 г. научная и педагогическая деятельность Э. В. Рыжова была связана с БИТМом, где он работал доцентом кафедры «Металлорежущие станки и инструменты», затем за­ведующим кафедрой «Технология машиностроения».

В 1967 г. Эдуард Вячеславович защитил в Московском станкоинструментальном институте докторскую диссертацию на тему «Контактная жёсткость (нормальная) неподвижных соединений». В 1969 г. утверждается в учёном звании профессора, с 1970 г. - проректор БИТМа по научной работе, а с 1971 г. по 1979 г. как ректор возглавил коллектив института.

Профессор Э. В. Рыжов является известным учёным в следующих основополагающих направлениях технологии машиностроения:

- изучение контактной жёсткости соединений деталей машин;

- разработка методов оценки параметров качества поверхности деталей при различной технологии их изготовления;

- изучение усталостной прочности деталей транспортных машин;

- разработка прогрессивных методов упрочнения поверхностей деталей (алмазно-абразивная, электроме­ханическая, магнитно-абразивная, финишная антифрикционная безабразивная, поверхностное пластическое деформирование, раскатывание резьб и др.).

Исключительную роль сыграли исследования Э. В. Рыжова по расчёту стыковых поверхностей деталей машин на контактную жёсткость. Эти расчёты, являясь полностью оригинальными, позволили на основе физико­-механических характеристик материалов и микрогео­метрии поверхности с достаточной точностью рассчитать жёсткость стыков поверхностей деталей. Результаты работ, проведенных Эдуардом Вячеславовичем, успешно применяются на производстве при расчётах, конст­руировании и изготовлении машин различного целевого назначения и способствуют созданию более совершенных и жёстких конструкций. Эти работы опубликованы в периодической литературе и монографиях. Они широко используются в учебном процессе вузов СНГ при подго­товке молодых специалистов по машиностроению.

Одной из основных заслуг профессора Рыжова является создание им Брянской технологической школы, которая широко известна как в России, так и за её пределами. Сформировав первый в регионе специализированный Совет по защите кандидатских диссертаций (который ныне является докторским), сплотив вокруг себя подготовленные им же инженерные кадры, он сумел привить свой образ мышления в технологической науке, воспитал плеяду учёных, из которых семеро стали докторами технических наук по технологии машиностроения в её различных аспектах.

Э. В. Рыжов активно развивал научное направление по технологическому управлению качеством и эксплуатационными показателями машин, был инициатором и организатором Всесоюзных совещаний и конференций по указанному направлению в Москве, Ленинграде, Киеве, Тбилиси, Фрунзе, Брянске, и других городах. Выступал с лекциями перед учеными и инженерами, принимал участие в проведении международных конференций и конгрессов в СССР, ЧССР, ГДР и Великобритании. Э. В. Рыжов являлся председателем секции контактной жёсткости Научного совета по трению и смазкам Академии Наук СССР, членом научного, методического совета по вопросам преподавания надёжности и долговечности MB и ССО СССР, входил в состав Постоянной советской части Международного технического комитета ИСО/ТК57 по метрологии и свойствам поверхности.

С 1979 г. Э. В. Рыжов перешел работать в Институт сверхтвёрдых материалов АН УССР, где до 1986 г. был заместителем директора и до последних дней жизни возглавлял отдел «Технологического управления качеством обработки поверхностей», полностью отдавая себя научной работе.

За цикл работ по исследованию технологий наплавки и механической обработки наплавленных материалов в составе коллектива сотрудников Института электросварки им. Патона и Института сверхтвёрдых материалов профессор Рыжов удостоен звания Лауреата премии АН УССР имени Е. О. Патона.

Э. В. Рыжов активно и успешно совмещал работу по руководству одного из ведущих отделов ИСМ с организационной научной деятельностью. В 1991 г. украинские машиностроители избрали его президентом Ассоциации технологов машиностроителей Украины. В это же время Эдуард Вячеславович - академик, вице-президент Академии инженерных наук Украины; член Национального Совета по вопросам науки и технологий ГКНК Украины; научный руководитель Государственных научно-технических программ ГКНК и Министерства по вопросам науки и технологий Украины «Ресурсо­сберегающие технологии механической обработки и соединения материалов», «Высокоэффективные технологии механосборочного производства».

Будучи заместителем главного редактора журнала «Сверхтвёрдые материалы» (г. Киев), членом редакционной коллегии журналов «Трение и износ» (г. Гомель), «Информатизация и новые технологии» (г. Киев), «Вибрации в технике и технологиях» (г. Винница), «Инструмент» (г. Санкт-Петербург), «Production Engineering and Computers» (Югославия), он широко пропагандировал достижения современной технологии машиностроения.

В 1995 г. профессор Рыжов избран академиком Нью-Йоркской академии наук США.

Все годы, которые Э. В. Рыжов жил в Киеве, он являлся членом специализированных диссертационных советов в ИСМ и НТУУ «КПИ».

Научное наследие Э. В. Рыжова включает более 500 работ, в том числе 28 основополагающих монографий, более 50 авторских свидетельств и патентов. В качестве научного руководителя и консультанта он подготовил (кроме многих сотен инженеров) около 60 кандидатов и 9 докторов технических наук по специальности 05.02.08.- «Технология машиностроения».

### МОНОГРАФИИ

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | **Рыжов, Э. В.**    Основы расчета стыковых поверхностей деталей машин на контактную жесткость / Э. В. Рыжов ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Машгиз, 1962. - 143 с. |
| 2 | **Рыжов, Э. В.**    Контактная жесткость деталей машин / Э. В. Рыжов ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Машиностроение, 1966. - 195 с. |
| 3 | **Рыжов, Э. В.**    Изготовление резьбовых соединений с натягом /  Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян, В. П. Обухов ; НИИинформтяжмаш ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Изд-во НИИинформтяжмаш, 1970. - 31 с. |
| 4 | **Рыжов, Э. В.**    Раскатывание резьб / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. –  М. : Машиностроение, 1974. - 122 с. |
| 5 | **Ящерицын, П. И.**    Технологическая наследственность в машиностроении / П. И. Ящерицын, Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - Минск : Наука и техника, 1977. - 256 с. |
| 6 | **Основы научных исследований в технологии машиностроения** : учеб. пособие / Э. В. Рыжов [и др.] ; Брян. ин-т трансп. машиностроения ; под общ. ред. Э. В. Рыжова. - Тула : Изд-во ТПИ, 1977. - 88 с. |
| 7 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей машин / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов, В. П. Федоров ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Машиностроение, 1979. - 176 с. |
| 8 | **Рыжов, Э. В.**    Качество поверхности при алмазно-абразивной обработке / Э. В. Рыжов [и др.] ; под ред. А. А. Сагарды. - Киев : Наук. думка, 1979. - 242 с. |
| 9 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое управление качеством и эксплуатационными свойствами поверхностей / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко. - Тула : Изд-во ТПИ, 1980. - 100 с. |
| 10 | **Рыжов, Э. В.**    Контактирование твердых тел при статистических и динамических нагрузках / Э. В. Рыжов, Ю. В. Колесников, А. Г. Суслов ; под ред. Э. В. Рыжова. - Киев : Наук. думка, 1982. - 172 с. |
| 11 | **Рыжов, Э. В.**    Технологические методы повышения износостойкости деталей машин / Э. В. Рыжов ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - Киев : Наук. думка, 1984. - 272 с. |
| 12 | **Рыжов, Э. В.**    Прогрессивные процессы механической обработки деталей машин и приборов / Э. В. Рыжов, В. А. Коновалов - Киев. : О-во «Знание», 1985. - 16 с. – (В помощь лектору и специалисту). |
| 13 | **Рыжов, Э. В.**    Прогрессивные методы абразивной обработки твердосплавного бурового инструмента / Э. В. Рыжов, Ю. П. Линенко-Мельников, В. Г. Краслик. - М. : Машиностроение 1986. - 47 с. : ил. |
| 14 | **Качество поверхности и эксплуатационные свойства деталей машин** : сб. науч. тр. / Акад. наук УССР, Ин-т сверхтвердых материалов ; отв. ред. Э. В. Рыжов. - Киев : ИСМ, 1987. - 70 с. |
| 15 | **Рыжов, Э. В.**    Оптимизация технологических процессов механической обработки / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - Киев : Наук. думка, 1989. - 192 с. |
| 16 | **Повышение** **качество поверхности деталей при физико-механической обработке** : сб. науч. тр. / Акад. наук УССР, Ин-т сверхтвердых материалов ; отв. ред.  Э. В. Рыжов. - Киев : ИСМ, 1990. - 86 с. : ил. |
| 17 | **Рыжов, Э. В.**    Математические методы в технологических исследованиях / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - Киев : Наук. думка, 1990. - 184 с. |
| 18 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое обеспечение качества деталей с покрытиями / Э. В. Рыжов, С. А. Клименко, О. Г. Гуцаленко. - Киев : Наук. думка, 1994. - 181 с. |
| 19 | **Машиностроение** : энциклопедия : в 40 т. Т. 3-3. Технология изготовления деталей машин / А. М. Дальский [и др.] ; ред.-сост. А. Г. Суслов ; отв. ред. П. Н. Белянин. - М. : Машиностроение, 2000. - 839 с. - (Раздел 3 : Технология производства машин). |
| 20 | **Справочник технолога-машиностроителя** : в 2 т. Т. 1 / А. М. Дальский [и др.] ; под ред. А. М. Дальского [и др.]. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение-1, 2001. - 910 с. |

### СТАТЬИ В СБОРНИКАХ ТРУДОВ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование жесткости зубофрезерных станков /  Э. В. Рыжов // Транспортное и энергетическое машиностроение : тр. Брянского ин-та транспортного машиностроения / под  ред. А. М. Тимашева. - Брянск : Брян. рабочий, 1961. –  С. 224. | |
| 2 | **Рыжов, Э. В.**    Температурные деформации расточного станка /  Э. В. Рыжов // Транспортное и энергетическое машиностроение : тр. Брянского ин-та транспортного машиностроения / под ред. А. М. Тимашева. - Брянск : Брян. рабочий, 1961. –  С. 236. | |
| 3 | **Рыжов, Э. В.**    Основы расчета стыковых поверхностей деталей машин на контактную жесткость / Э. В. Рыжов ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Машгиз, 1962. - 143 с. | |
| 4 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние шероховатости поверхности на величину опорной площади / Э. В. Рыжов // Высокопроизводительное резание в машиностроении / отв. ред. А. И. Исаев. - М., 1966. - С. 273-281. | |
| 5 | **Рыжов, Э. В.**    Контактная жесткость деталей машин / Э. В. Рыжов ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Машиностроение, 1966. - 195 с. | |
| 6 | **Рыжов, Э. В.**    К вопросу об упругом контактировании твердых шероховатых поверхностей / Э. В. Рыжов // Вопросы механики машин : сб. науч. тр. / редкол.: Е. А. Ольшевский (отв. ред. ) и др. - Брянск, 1968. - С. 315-320. | |
| 7 | **Рыжов, Э. В.**    К вопросу об упруго-пластическом контактировании шероховатых поверхностей / Э. В. Рыжов // Вопросы трения и проблемы смазки : сб. / отв. ред.  Д. Н. Гаркунов. - М., 1968. - С. 155-158. | |
| 8 | **Рыжов, Э. В.**    Изготовление резьбовых соединений с натягом /  Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян, В. П. Обухов ; НИИинформтяжмаш ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Изд-во НИИинформтяжмаш, 1970. - 31 с. | |
| 9 | **Рыжов, Э. В.**    Размерный износ резцов при чистовом точении стали 3ХГСА / Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян // Научно-технический сборник / отв. ред. Л. Н. Никольский. - Брянск, 1970. - № 1. - С. 29-40. | |
| 10 | **Горленко, О. А.**    Геометрические характеристики качества поверхности после упрочняющей обработки / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов // Упрочняющие калибрующие методы обработки деталей : тез. докл. науч.-техн. конф. - Ростов н/Д, 1970. –  С. 269-271. | |
| 11 | **Горленко, О. А.**    Геометрические характеристики качества поверхностей деталей из чугуна высокой прочности после упрочняющей обработки / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов // Жесткость в машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - Брянск, 1971. - С. 45-46. | |
| 12 | **Повышение эксплуатационных свойств направляющих станков** / О. А. Горленко [и др.] // Исследование износа с целью выявления путей повышения срока службы и качества выпускаемых машин : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - М., 1971. - С. 86. | |
| 13 | **Рыжов, Э. В.**    Анализ форм заборной части раскатников / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Научно-технический сборник / отв. ред. Э. В. Рыжов. - Брянск, 1972. - № 2. - С. 28-35. | |
| 14 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние усилия обкатывания на геометрию неровностей / Э. В. Рыжов // Научно-технический сборник / отв. ред. Э. В. Рыжов. - Брянск, 1972. - № 2. - С. 47-51. | |
| 15 | **Рыжов, Э. В.**    Расчет контактных деформаций при установке деталей в призмы / Э. В. Рыжов, В. Б. Ильицкий // Научно-технический сборник / отв. ред. Э. В. Рыжов. - Брянск, 1972. - № 2. - С. 235-240. | |
| 16 | **Рыжов, Э. В.**    Конструкция раскатников с равномерно загруженными витками заборной части / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Резание и инструмент : респ. межведомств. темат. науч.-техн. сб. - Харьков, 1972. - Вып. 6. - С. 18-21. | |
| 17 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние технологической наследственности на параметры шероховатости упрочненных поверхностей деталей из чугуна / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко // Контактная жесткость в машиностроении и приборостроении : материалы науч.-техн. семинара. - Севастополь, 1972. - С. 28-29. | |
| 18 | **Рыжов, Э. В.**    Определение характеристик шероховатости поверхности с помощью ЭВМ / Э. В. Рыжов, В. А. Бауман, Н. А. Ольшевская // Контактная жесткость в машиностроении и приборостроении : материалы науч.-техн. семинара. - Севастополь, 1972. - С. 16. | |
| 19 | **Рыжов, Э. В.**    Техническое обеспечение контактной жесткости в машиностроении / Э. В. Рыжов // Контактная жесткость в машиностроении и приборостроении : материалы науч.-техн. семинара. - Севастополь, 1972. - С. 3. | |
| 20 | **Горленко, О. А.**    Влияние технологической наследственности на формирование микронеровностей / О. А. Горленко,  Э. В. Рыжов // Микрогеометрия и эксплуатационные свойства машин : межвуз. сб. науч. тр. - Рига, 1972. - С. 29-40. | |
| 21 | **Горленко, О. А.**    Влияние технологической наследственности на износостойкость упрочненных поверхностей из чугуна / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, В. А. Белов // Физико-химическая механика контактного взаимодействия и фреттинг-коррозия : материалы Всесоюз. науч.-техн. конф. - Киев, 1973. - С. 254. | |
| 22 | **Горленко, О. А.**    Оценка точности методов определения параметров неровностей / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, Н. А. Ольшевская // Контактная жесткость в машиностроении и приборостроении : материалы науч.-техн. семинара. - Севастополь, 1973. - С. 31-33. | |
| 23 | **Аверченков, В. И.**    Влияние технологических методов обработки на износостойкость деталей машин / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Физико-химическая механика контактного взаимодействия и фреттинг-коррозия : материалы Всесоюз. науч.-техн. конф. - Киев, 1973. - С. 36-37. | |
| 24 | **Рыжов, Э. В.**    Определение длины контакта призма-деталь с учетом волнистости и макроотклонений / Э. В. Рыжов,  В. Б. Ильицкий // Технология машиностроения : сб. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред. ) и др. - Брянск, 1973. - С. 34-40. | |
| 25 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование контактной жесткости соединения вал-втулка / Э. В. Рыжов, В. Г. Дуденков, Л. Я. Ходакова // Технология машиностроения : сб. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред. ) и др. - Брянск, 1973. - С. 46-50. | |
| 26 | **Рыжов, Э. В.**    К вопросу определения опорных площадей / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Технология машиностроения : сб. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1973. - С. 67-71. | |
| 27 | **Рыжов, Э. В.**    Контактная жесткость плоских стыков после электромеханической обработки / Э. В. Рыжов, В. Г. Дуденков,  В. П. Федоров // Технология машиностроения : сб. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред. ) и др. - Брянск, 1973. - С. 77-82. | |
| 28 | **Рыжов, Э. В.**    К вопросу обработки резьб раскатниками / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Резание и инструмент : респ. межведомств. темат. науч.-техн. сб. - Харьков, 1973. - Вып. 7. - С. 95-97. | |
| 29 | **Рыжов, Э. В.**    Качество обработки тел вращения торцовыми головками на токарных станках / Э. В. Рыжов, В. С. Полехин // Резание и инструмент : респ. межведомств. темат. науч.-техн. сб. - Харьков, 1973. - Вып. 8. - С. 3-10. | |
| 30 | **Аверченков, В. И.**    О влиянии технологической наследственности при электромеханической обработке на износостойкость трущейся пары / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Теория и практика алмазной и абразивной обработки деталей машин : тез. докл. Всесоюз. конф. - М., 1973. - С. 5. | |
| 31 | **Рыжов, Э. В.**    Раскатывание резьб в тонкостенных деталях / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Резание и инструмент : респ. межведомств. темат. науч.-техн. сб. - Харьков, 1974. - Вып. 9. - С. 92-95. | |
| 32 | **Рыжов, Э. В.**    Эксплуатационная технологичность плоских направляющих скольжения из чугуна / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко // Проблемы технологичности конструкций изделий машиностроения : тез. докл. / под ред. Е. Н. Максаковой,  В. Л. Михельсона-Ткача. - Брянск, 1974. - Вып. 2. –  С. 63-72. | |
| 33 | **Рыжов, Э. В.**    О возможности управления технологической наследственностью / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков // Проблемы технологичности конструкций изделий машиностроения : тез. докл. / под ред. Е. Н. Максаковой,  В. Л. Михельсона-Ткача. - Брянск, 1974. - Вып. 2. - С. 109. | |
| 34 | **Рыжов, Э. В.**    Применение токарных резцов с внутренним охлаждением как способ повышения технологичности изготовления деталей / Э. В. Рыжов, Ю. И. Ретивых,  В. Д. Харитоненко // Проблемы технологичности конструкций изделий машиностроения : тез. докл. / под ред. Е. Н. Максаковой,  В. Л. Михельсона-Ткача. - Брянск, 1974. - Вып. 2. - С. 115. | |
| 35 | **Рыжов, Э. В.**    Контактное сближение сопрягаемых поверхностей /  Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Вопросы транспортного машиностроения / отв. ред.  Э. В. Рыжов. - Брянск, 1974. - Вып. 3. - С. 36-41. | |
| 36 | **Рыжов, Э. В.**    Расчет контактных деформаций стыка вал-втулка /  Э. В. Рыжов, В. Б. Ильицкий, Л. Я. Ходакова // Вопросы транспортного машиностроения / отв. ред.  Э. В. Рыжов. - Брянск, 1974. - Вып. 3. - С. 42-46. | |
| 37 | **Рыжов, Э. В.**    Качество и износостойкость цилиндрических поверхностей деталей машин, обработанных алмазным шлифованием торцом круга / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков,  Е. И. Спасибенко // Технология, организация и механизация механосборочного производства : реф. информ. - М., 1974. - С. 3-8. - (НИИинформтяжмаш; 12-74-16). | |
| 38 | **Рыжов, Э. В.**    Раскатывание резьб / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Машиностроение, 1974. - 122 с. | |
| 39 | **Горленко, О. А.**    Поверхностная оценка параметров неровностей / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, Н. А. Ольшевская // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара. - Тбилиси, 1974. - С. 26-29. | |
| 40 | **Горленко, О. А.**    Влияние жесткости системы СПИД на качество обрабатываемой поверхности / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, В. М. Рябов // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара. - Тбилиси, 1974. - С. 140-142. | |
| 41 | **Горленко, О. А.**    Измерение контактной жесткости и характеристик качества поверхностей в процессе их износа / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара. - Тбилиси, 1974. - С. 143-144. | |
| 42 | **Горленко, О. А.**    Аппроксимация начального участка опорной кривой / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара. - Тбилиси, 1974. - С. 144-146. | |
| 43 | **Горленко, О. А.**    Контактная жесткость и износостойкость упрочненных деталей из чугуна / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Поверхностное упрочнение деталей машин и инструментов : межвуз. сб. науч. тр. - Куйбышев, 1975. - С. 30-37. | |
| 44 | **Горленко, О. А.**    Применение методов регрессионного анализа для оценки влияния качества поверхностей деталей машин ни их эксплуатационные свойства / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Проблемы обрабатываемости жаропрочности сплавов резанием : тез. докл. Всесоюз. конф. - Уфа, 1975. - С. 163-166. | |
| 45 | **К вопросу предварительной финишной обработки напыленных и сплавленных покрытий сплавом СНГН** / Э. В. Рыжов [и др.] // Совершенствование процессов финишной обработки в машиностроении : материалы 1-й Всесоюз. науч.-техн. конф. - Минск, 1975. - С. 248. | |
| 46 | **Рыжов, Э. В.**    Микрогеометрия поверхности при обработке алмазными лентами / Э. В. Рыжов, С. С. Филин // Совершенствование процессов финишной обработки в машиностроении : материалы 1-й Всесоюз. науч.-техн. конф. - Минск, 1975. - С. 192. | |
| 47 | **Рыжов, Э. В.**    Расчет контактных деформаций стыка вал - втулка с перекосом осей / Э. В. Рыжов, А. Г. Кузьменко, Л. Я. Ходакова // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 7-12. | |
| 48 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое управление геометрическими параметрами качества поверхностей / Э. В. Рыжов,  О. А. Горленко // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 56-60. | |
| 49 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование влияния зернистости алмазных брусков на микрогеометрические характеристики хонингуемой поверхности / Э. В. Рыжов, В. Ф. Чистов, И. Х. Чеповецкий // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 70-75. | |
| 50 | **Рыжов, Э. В.**    Анализ несущей способности поверхностного слоя деталей машин по дифференциальным опорным кривым / Э. В. Рыжов, Н. А. Ольшевская, А. В. Тотай // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 94-100. | |
| 51 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование влияния длины трассы измерения на точность определения характеристик шероховатости поверхности в процессе приработки / Э. В. Рыжов,  В. И. Аверченков // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 109-116. | |
| 52 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическая наследственность при механической обработке направляющих станин / Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян, З. А. Фарберов // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 140-149. | |
| 53 | **Рыжов, Э. В.**    Уточненный расчет погрешности закрепления при установке заготовок в призмы станочных приспособлений / Э. В. Рыжов, В. Б. Ильицкий // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 154-157. | |
| 54 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние динамической жесткости элементов системы "СПИД" на работу торцовой головки (фрезы) при обработке тел вращения / Э. В. Рыжов, В. Н. Маслов, В. С. Полехин // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 164-171. | |
| 55 | **Рыжов, Э. В.**    Качество стальных цилиндрических поверхностей, обработанных электромеханическим упрочнением / Э. В. Рыжов, Н. А. Ольшевская, В. П. Федоров // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Брянск, 1975. - С. 196-202. | |
| 56 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое управление геометрическими параметрами контактирующих поверхностей / Э. В. Рыжов // Расчетные методы оценки трения и износа : сб. / Брян. ин-т трансп. машиностроения. - Брянск, 1975. - С. 98-138. | |
| 57 | **Аверченков, В. И.**    Исследование закономерностей изменения характеристик качества поверхности деталей в процессе приработки / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Теория трения, износа и смазки : тез. докл. Всесоюз. конф. - Ташкент, 1975. - С. 14. | |
| 58 | **Рыжов, Э. В.**    Некоторые статистические оценки формирования микропрофиля поверхности в процессах эксплуатации и при отделочно-упрочняющей обработке / Э. В. Рыжов, Н. А. Ольшевская, В. П. Федоров // Технология машиностроения : сб. ст. / редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - М., 1975. - С. 13-18. | |
| 59 | **Рыжов, Э. В.**    Качество наружных цилиндрических поверхностей после магнитно-абразивной обработки / Э. В. Рыжов, В. Ф. Чистов, В. М. Панченко // Технология машиностроения : сб. ст. / редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - М., 1975. - С. 63-67. | |
| 60 | **Рыжов, Э. В.**    Упрочненный расчет объема зазора в контакте шероховатых поверхностей / Э. В. Рыжов, В. Б. Ильицкий,  В. М. Хохлов // Технология машиностроения : сб. ст. / редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - М., 1975. - С. 81-87. | |
| 61 | **Рыжов, Э. В.**    Обрабатываемость покрытий, напыленных самофлюсующимися твердыми сплавами типа СНГН / Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян, В. С. Харченков // Технология машиностроения : сб. ст. / редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - М., 1975. - С. 93-96. | |
| 62 | **Технологическая наследственность при магнитноабразивной обработке** / В. И. Аверченков [и др.] // Управление качеством в механо-сборочном производстве : тез. докл. конф. - Пермь, 1976. - Вып. 1. - С. 5-6. | |
| 63 | **Аверченков, В. И.**    Формирование качества поверхности деталей при магнитно-абразивной обработке / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Магнитно-абразивное полирование деталей : тез. докл. науч. -техн. совещания. - Минск, 1976. - С. 3-5. | |
| 64 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние зернистости ферромагнитного порошка на шероховатость поверхности при магнитно-абразивной обработке / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков, В. М. Панченко // Алмазно-абразивная обработка : межвуз. сб. науч. тр. / под ред. Ю. Б. Серебренника. - Пермь, 1976. - С. 38-40. | |
| 65 | **Рыжов, Э. В.**    Качество поверхности деталей при обработке алмазными эластичными лентами / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков, С. С. Филин // Алмазно-абразивная обработка : межвуз. сб. науч. тр. / под ред. Ю. Б. Серебренника. - Пермь, 1976. - С. 64-67. | |
| 66 | **Тотай, А. В.**    Качество поверхности деталей из жаропрочных сталей и титановых сплавов, обработанных резцами из эльбора-Р / А. В. Тотай, Э. В. Рыжов // Исследование обрабатываемости жаропрочных и титановых сплавов : сб. тр. - Куйбышев, 1976. - 0, 25 п.л. | |
| 67 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние качества поверхности деталей машин на их коррозионную стойкость / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов,  Г. Ю. Красильщиков // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / редкол.:  Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Тула, 1976. - С. 18-22. | |
| 68 | **Рыжов, Э. В.**    Вместо резца-торцевые головки (фрезы) / Э. В. Рыжов, В. С. Полехин // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / редкол.:  Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Тула, 1976. - С. 66-72. | |
| 69 | **Рыжов, Э. В.**    Обработка самофлюсующихся твердых покрытий на основе Ni-Cr-B-Si алмазными эластичными брусками и бесконечными алмазными лентами / Э. В. Рыжов, И. А. Бугаев // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / редкол.:  Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Тула, 1976. - С. 103-105. | |
| 70 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние качества поверхности на контактную усталость деталей / Э. В. Рыжов, В. Ф. Чистов, В. М. Панченко // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / редкол.:  Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Тула, 1976. - С. 121-123. | |
| 71 | **Горленко, О. А.**    Технологическое управление параметрами опорных длин шероховатости при механической обработке / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, В. Б. Ильицкий // Поверхностное упрочнение деталей машин и инструментов : межвуз. сб. науч. тр. - Куйбышев, 1976. - С. 32-38. | |
| 72 | **Автоматизация проектирования раскатников с использованием ЭВМ** / В. И. Аверченков [и др.] // Исследование и оптимизация процессов механической обработки при автоматизации технологического проектирования : сб. науч. тр. - Владивосток, 1977. - Вып. 8. - С. 5-7. | |
| 73 | **Аверченков, В. И.**    Об одном подходе к математическому моделированию технологических процессов механической обработки /  В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Автоматизированное и оптимальное проектирование : сб. науч. тр. - Горький, 1977. - С. 7-16. | |
| 74 | **Аверченков, В. И.**    Выбор оптимальных сочетаний методов обработки с учетом действия технологической наследственности /  В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Исследование и оптимизация процессов механической обработки при автоматизации технологического проектирования : сб. науч. тр. - Владивосток, 1977. - Вып. 7. - С. 6-8. | |
| 75 | **Аверченков, В. И.**    О подготовке специалистов для автоматизированных систем проектирования и управления технологическими процессами / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Vysokoproduktivne nastroje NI stroja a automatzovane Vyrobne systemy : сб. науч. тр. - Bratislava, 1977. - С. 3-6. | |
| 76 | **Ящерицын, П. И.**    Технологическая наследственность в машиностроении / П. И. Ящерицын, Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - Минск : Наука и техника, 1977. - 256 с. | |
| 77 | **Основы научных исследований в технологии машиностроения** : учеб. пособие / Э. В. Рыжов [и др.] ; Брян. ин-т трансп. машиностроения ; под общ. ред. Э. В. Рыжова. - Тула : Изд-во ТПИ, 1977. - 88 с. | |
| 78 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние технологических методов на качество поверхности и контактную жесткость / Э. В. Рыжов // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / редкол.:  Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Тула, 1977. - С. 3-12. | |
| 79 | **Тотай, А. В.**    Эффективность применения резцов из гексанита-Р при обработке поршневых колец / А. В. Тотай, Э. В. Рыжов // Новое в теории и практике создания и применения синтетических сверхтвердых материалов в народном хозяйстве : тез. докл. Всесоюз. конф. - Киев, 1977. - С. 173-175. | |
| 80 | **Рыжов, Э. В.**    Совет ректоров вузов Брянска - в действии / Э. В. Рыжов // Учебный процесс в техническом вузе / под ред.  Л. А. Шахнюка. - Тула, 1977. - С. 4-8. | |
| 81 | **Рыжов, Э. В.**    Повышение износостойкости узлов трения за счет выбора оптимальных методов обработки поверхностей /  Э. В. Рыжов // Теория трения, износа и проблемы стандартизации : сб. / редкол.: А. Г. Суслов, О. А. Горленко и др. ; Ин-т проблем механики АН СССР. - Брянск, 1978. - С. 266-273. | |
| 82 | **Аверченков, В. И.**    О задачах исследования технологической наследственности при управлении качеством и надежностью изделий / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Надежность технологических комплексов в машиностроительном производстве : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - Уфа, 1978. - Ч. 1. - С. 10-11. | |
| 83 | **Аверченков, В. И.**    Методы описания явления технологической наследственности / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Надежность технологических комплексов в машиностроительном производстве : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - Уфа, 1978. - Ч. 2. - С. 10-11. | |
| 84 | **Аверченков, В. И.**    Управление качеством поверхности при механической обработке с учетом действия технологической наследственности / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Управление точностью механической обработки и качеством поверхности : тез. докл. науч. семинара. - Ленинград, 1978. - С. 12-13. | |
| 85 | **Тотай, А. В.**    Многокромочный сборный резец для чистовой обработки деталей из высокопрочного чугуна / А. В. Тотай,  Т. А. Михеенко, Э. В. Рыжов // Оптимизация процессов резания труднообрабатываемых материалов лезвийным инструментом : тез. докл. науч.-техн. конф. - Киев, 1978. - С. 17-18. | |
| 86 | **Рыжов, Э. В.**    САПР и учебный процесс в техническом вузе / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков, В. А. Камаев // Учебный процесс в техническом вузе / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; под ред. Л. А. Шахнюка. - Тула, 1978. - С. 98-104. | |
| 87 | **Диапазон творческого поиска** / Э. В. Рыжов [и др.] // Учебный процесс в техническом вузе / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; под ред. Л. А. Шахнюка. - Тула, 1978. - С. 113-118. | |
| 88 | **Горленко, О. А.**    Вопросы технологического обеспечения параметров шероховатости поверхности / О. А. Горленко,  Э. В. Рыжов // Технологическое методы повышения качества машин : тез. докл. Всесоюз. семинара. - Фрунзе, 1978. - Ч. 2. - С. 4-5. | |
| 89 | **Горленко, О. А.**    Влияние технологической наследственности на износостойкость деталей машин / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов // Пути повышения долговечности изделий : тез. докл. областной науч.-техн. конф. - Могилев, 1979. - С. 19-20. | |
| 90 | **Горленко, О. А.**    Метрологическое обеспечение параметров шероховатости поверхности / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов // Микрогеометрия и эксплуатационные свойства машин : межвуз. сб. науч. тр. - Рига, 1979. - Вып. 7. - С. 45-53. | |
| 91 | **Горленко, О. А.**    Обеспечение качества поверхности при отделочно-упрочняющей обработке / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов // Материалы V Международной конференции по эрозии под воздействием твердых и жидких частиц. - Кембридж [Великобритания], 1979. - С. 771-776. - [ст. на англ. яз.]. | |
| 92 | **Горленко, О. А.**    Контрольно-измерительная система для определения параметров шероховатости / О. А. Горленко,  Э. В. Рыжов, В. В. Кучерявенко // Информационный листок Брянского центра научно-технической информации. - 1979. - № 204. - 4 с. | |
| 93 | **Рыжов, Э. В.**    Математическое моделирование технологических процессов механической обработки с учетом технологической наследственности / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков // Автоматизация проектно-конструкторских и технологических работ в машиностроении : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; отв. ред. Э. В. Рыжов. - Тула, 1979. - С. 100-104. | |
| 94 | **Пути автоматизации обеспечения эксплуатационных свойств деталей машин** / Э. В. Рыжов [и др.] // Автоматизация проектно-конструкторских и технологических работ в машиностроении : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; отв. ред. Э. В. Рыжов. - Тула, 1979. - С. 105-110. | |
| 95 | **Рыжов, Э. В.**    Расчет параметров волнистости при торцевом фрезеровании профильных валов с равноосным контуром / Э. В. Рыжов, А. В. Тотай, Н. С. Индаков // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара, 3-4 окт. 1979 г., г. Рига. - Рига, 1979. - С. 13-14. |
| 96 | **Рыжов, Э. В.**    Теоретическое и экспериментальное исследование влияния характеристик сопрягаемых поверхностей на прочность конических соединений / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара, 3-4 окт. 1979 г., г. Рига. - Рига, 1979. - С. 36-37. |
| 97 | **Рыжов, Э. В.**    Расчет жесткости профильного соединения /  Э. В. Рыжов, Н. С. Индаков // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. семинара, 3-4 окт. 1979 г., г. Рига. - Рига, 1979. - С. 38-39. |
| 98 | **Аверченков, В. И.**    Пути автоматизации проектирования технологических процессов, обеспечивающих повышение качества изделий / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Автоматизация технологического проектирования в системе повышения эффективности производства и качества продукции : тез. докл. науч.-техн. конф. - Владивосток, 1979. - С. 17. |
| 99 | **Аверченков, В. И.**    О введении элементов САПР в учебный процесс /  В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов, В. Н. Камаев // Автоматизация проектных и конструкторских работ : тез. докл. Всесоюз. конф. - М., 1979. - С. 8. |
| 100 | **Рыжов, Э. В.**    Технологические методы обеспечения качества машин в механосборочном производстве / Э. В. Рыжов // Технология машиностроения : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; редкол.: Э. В. Рыжов (отв. ред.) и др. - Тула, 1979. - С. 3-9. |
| 101 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей машин / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов,  В. П. Федоров ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - М. : Машиностроение, 1979. - 176 с. |
| 102 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние технологической наследственности на износостойкость упрочненных поверхностей / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко // Прогрессивные технологические методы повышения надежности и долговечности деталей машин и инструментов : сб. науч. тр. - Куйбышев, 1980. - С. 10-14. |
| 103 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое управление качеством и эксплуатационными свойствами поверхностей / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко. - Тула : Изд-во ТПИ, 1980. - 100 с. |
| 104 | **Аверченков, В. И.**    Automation in Desiyning Manufacturing Technology Providing an Increase in Product Qualiti / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Third JFAC/JFJP : symposium Manufacont. - Budapecht, 1980. - С. 13-20. |
| 105 | **Аверченков, В. И.**    Структурная модель проектирования маршрутов обработки деталей / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов,  В. И. Садовой // Технологическое исследование и разработка : межвуз. сб. науч. тр. - Владивосток, 1980. - С. 3-4. |
| 106 | **Аверченков, В. И.**    Структурная и параметрическая оптимизация технологических процессов / В. И. Аверченков,  Э. В. Рыжов // Infert 1982, Industrielle Fertigung : international Conference. - Dresden, 1980. - С. 265-273. |
| 107 | **Горленко, О. А.**    Технологическое управление параметрами шероховатости при алмазно-абразивной обработке /  О. А. Горленко, Э. В. Рыжов // Материалы IV Международной конференции по машиностроению. - Токио [Япония], 1980. - С. 999-1004. - [ст. на англ. яз.]. |
| 108 | **Горленко, О. А.**    Автоматизация измерения шероховатости поверхности / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, М. П. Топорков // Метрология и точные измерения : науч.-техн. реф. сб. - М, 1981. - Вып. 12. - С. 15-19. |
| 109 | **Горленко, О. А.**    Моделирование процессов алмазно-абразивной обработки на основе теоретико-вероятностного подхода / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, Г. А. Подопригора // Сверхтвердые материалы : тез. докл. Междунар. семинара. - Киев, 1981. - Т. 11. - С. 79-80. |
| 110 | **Горленко, О. А.**    Влияние технологической наследственности на качество поверхности и ее эксплуатационные свойства / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов // Евротриб - 81 : материалы Междунар. конф. - Варшава [Польша], 1981. - С. 294-299. - [ст. на англ. яз.]. |
| 111 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое обеспечение долговечности поршневых колец тонким точением резцами из гексанита-Р / Э. В. Рыжов, А. В. Тотай, А. М. Поплавский // Сверхтвердые материалы : тез. докл. Междунар. семинара. - Киев, 1981. - С. 81-82. |
| 112 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое управление эксплуатационными свойствами стальных закаленных деталей точением резцами из эльбора-Р / Э. В. Рыжов, А. В. Тотай // Современные проблемы резания инструментами из сверхтвердых материалов : сб. тр. - Харьков, 1981. - Т. 1. - С. 221-222. |
| 113 | **Рыжов, Э. В.**    Повышение эффективности получения резьб бесстружечными метчиками / Э. В. Рыжов, А. И. Максимов, О. А. Горленко // Резание и инструмент : респ. межведомств. темат. науч.-техн. сб. - Харьков, 1981. - Вып. 25. - С. 46-48. |
| 114 | **Горленко, О. А.**    Контрольно-измерительная система для оценки шероховатости поверхности / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, М. П. Топорков // Измерительная техника. - 1982. - № 4. - С. 70. |
| 115 | **Рыжов, Э. В.**    Контактирование твердых тел при статистических и динамических нагрузках / Э. В. Рыжов, Ю. В. Колесников, А. Г. Суслов ; под ред. Э. В. Рыжова. - Киев : Наук. думка, 1982. - 172 с. |
| 116 | **Горленко, О. А.**    Технологическое обеспечение износостойкости деталей машин / О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, В. С. Харченков // Материалы Международной конференции по оптимальному использованию ресурсов по средствам триботехнологии и управлению эксплуатацией. - Меерут [Индия], 1982. - С. 505-515. - [ст. на англ. яз.]. |
| 117 | **Отделочная обработка напыленных и подвергнутых покрытию поверхностей деталей машин** /  О. А. Горленко [и др.] // Материалы VI Международной конференции по эрозии под воздействием твердых и жидких частиц. - Кембридж [Великобритания], 1983. - С. 471-476. - [ст. на англ. яз.]. |
| 118 | **Аверченков, В. И.**    Исследование влияния давления на стойкость блокматриц при синтезе алмазов / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов, В. В. Надуваев // Контактное взаимодействие твердых тел : сб. науч. тр. - Калинин, 1983. - С. 2-3. |
| 119 | **Финишная обработка напыленных и наплавленных поверхностей деталей машин (на англ. яз.)** /  А. В. Тотай [и др.] // Труды 6-й Международной конференции по гидрообработке эрозии. - Кембридж, 1983. - С. 471-476. |
| 120 | **Тотай, А. В.**    Оценка надежности деталей машин с помощью экзоэлектронной эмиссии / А. В. Тотай, Э. В. Рыжов,  П. П. Акулич // Надежность и долговечность машин и приборов : тез. докл. 2-й Всесоюз. науч.-техн. конф. - Куйбышев, 1984. - С. 194-195. |
| 121 | **Тотай, А. В.**    Теплофизический метод расчета температуры шлифования торцев поршневых колец / А. В. Тотай, Э. В. Рыжов, П. П. Акулич // Теплофизика технологических процессов : тез. докл. VI Всесоюз. науч.-техн. конф. - Ташкент, 1984. - С. 92. |
| 122 | **К вопросу определения износостойкости нежестких цилиндрических деталей машин** / А. В. Тотай [и др.] // Отделочно-чистовые методы обработки и инструменты в технологии машиностроения : сб. науч. тр. - Барнаул, 1984. - 0,15 п.л. |
| 123 | **Влияние термической обработки твердосплавных матриц на долговечность аппаратов высокого давления** / В. И. Аверченков [и др.] // Экономия металла и энергии на основе прогрессивных процессов термической и химико-термической обработки : тез. докл. Всесоюз. конф. - М., 1984. - С. 15. |
| 124 | **Аверченков, В. И.**    Исследование процесса лазерного упрочнения деталей из твердого сплава / В. И. Аверченков,  Э. В. Рыжов, В. В. Надуваев // Теплофизика технологических процессов : тез. докл. Всесоюз. конф. - Ташкент, 1984. - С. 4. |
| 125 | **Рыжов, Э. В.**    Решение проблемы обеспечения долговечности деталей машин и их соединений / Э. В. Рыжов,  А. Г. Суслов // Технологическое обеспечение повышения качества и долговечности деталей машин и механизмов : сб. науч. тр. / под ред. А. Ф. Чистопьяна. - Брянск, 1984. - С. 4-13. |
| 126 | **Рыжов, Э. В.**    Технологические методы повышения износостойкости деталей машин / Э. В. Рыжов ; Брян. ин-т трансп. машиностроения. - Киев : Наук. думка, 1984. - 272 с. |
| 127 | **Влияние алмазного шлифования на качество поверхности и стойкость матриц из твердого сплава** / В. И. Аверченков [и др.] // Современные способы повышения качества абразивно-алмазной обработки : сб. науч. тр. - Пермь, 1985. - С. 4-8. |
| 128 | **Горленко, О. А.**    Применение приработочных покрытий в целях повышения износостойкости деталей машин /  О. А. Горленко, Э. В. Рыжов, А. А. Белый // Материалы IV Европейского трибологического конгресса. - Париж ; Амстердам, 1985. - Т. 2. - С. 5-9. - [ст. на англ. яз.]. |
| 129 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование процесса эрозионного изнашивания элементов технологической оснастки / Э. В. Рыжов,  В. В. Надуваев, В. И. Аверченков // Технологическое обеспечение повышения качества и долговечности деталей машин и механизмов : сб. науч. тр. / Брян. ин-т трансп. машиностроения ; под ред. А. Ф. Чистопьяна. - Брянск, 1985. - С. 27-37. |
| 130 | **Технологическое управление состоянием поверхностного слоя и эксплуатационными характеристиками наиболее нагруженных элементов технологического оборудования** / В. И. Аверченков [и др.] // Технологическое управление триботехническими характеристиками узлов машин : тез. докл. 2-й Всесоюз. науч.-техн. конф. - Кишинев, 1985. - С. 11. |
| 131 | **Тотай, А. В.**    Оптимизация технологичеких параметров по уровню экзоэлектронной эмиссии / А. В. Тотай,  Э. В. Рыжов, П. П. Акулич // Экзоэлектронная эмиссия и ее применение : тез.  докл. IV Всесоюз. симпозиума. - Тблилиси, 1985. - С. 192-193. |
| 132 | **Тотай, А. В.**    Применение экзоэлектронной эмиссии для использования технологической наследственности в процессе механической обработки деталей машин / А. В. Тотай, Э. В. Рыжов, П. П. Акулич // Экзоэлектронная эмиссия и ее применение : тез. докл. IV Всесоюз. симпозиума. - Тблилиси, 1985. - С. 194-195. |
| 133 | **Рыжов, Э. В.**    Технологическое обеспечение качества слоя деталей машин при поверхностном пластическом деформировании / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко // Новые технологические процессы и оборудование для поверхностной обработки материалов : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф. - Брянск, 1986. - С. 101. |
| 134 | **Выбор методов обработки, обеспечивающих повышение качества и долговечности изделий** /  Э. В. Рыжов [и др.] // Проблемы повышения качества, надежности и долговечности машин : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., февр. 1990 г., г. Брянск / Брян. ин-т  трансп. машиностроения ; под общ. ред. А. Г. Суслова. - Брянск, 1990. - С. 48-49. |
| 135 | **Горленко, О. А.**    Критерий функциональной значимости математико-статистических моделей / О. А. Горленко,  Э. В. Рыжов // Экспериментально-статистическое моделирование в компьютерном материаловедении : тез. докл. Междунар. семинара, май 1993 г., г. Одесса. - Киев, 1993. - С. 22-23. |

**СТАТЬИ В ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | **Рыжов, Э. В.**    Износ резцов при точении легированного чугуна / Э. В. Рыжов // Тракторы и сельхозмашины. - 1958. - № 12. - С. 11. |
| 2 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование температурных деформаций резцов /  Э. В. Рыжов // Вестник машиностроения. - 1959. - № 4. - С. 14. |
| 3 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование износа червячных фрез / Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян // Вестник машиностроения. - 1960. - № 8. - С. 49-52. |
| 4 | **Рыжов, Э. В.**    Приспособление для фрезерования винтовой поверхности червяков с неравномерным шагом / Э. В. Рыжов // Станки и инструмент. - 1961. - № 6. - С. 13. |
| 5 | **Рыжов, Э. В.**    Зубофрезерование червячными фрезами с положительным передним углом / Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян // Вестник машиностроения. - 1961. - № 8. - С. 86-87. |
| 6 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние режима резания на деформацию резцов /  Э. В. Рыжов, Е. И. Спасибенко // Станки и инструмент. - 1961. - № 4. - С. 26. |
| 7 | **Рыжов, Э. В.**    Размерный износ твердосплавных резцов / Э. В. Рыжов, П. А. Вишняков // Вестник машиностроения. - 1962. - № 3. - С. 77-79. |
| 8 | **Рыжов, Э. В.**    Температурные деформации твердосплавных резцов / Э. В. Рыжов, П. А. Вишняков // Вестник машиностроения. - 1962. - № 12. - С. 63-65. |
| 9 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование размерного износа резцов, работающих на повышенных подачах / Э. В. Рыжов // Вестник машиностроения. - 1963. - № 9. - С. 15. |
| 10 | **Рыжов, Э. В.**    Опорная площадь поверхностей, подвергнутых механической обработке / Э. В. Рыжов // Вестник машиностроения. - 1964. - № 4. - С. 56-62. |
| 11 | **Рыжов, Э. В.**    Инструмент для нарезания точных резьб / Э. В. Рыжов, В. П. Обухов, А. Ф. Чистопьян // Вестник машиностроения. - 1969. - № 1. - C. 75-76. |
| 12 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование влияния некоторых параметров раскатников на точность резьбы / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Вестник машиностроения. - 1971. - № 11. - С. 58-60. |
| 13 | **Рыжов, Э. В.**    Точность резьбы, получаемой пластическим деформированием / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков,  А. Е. Стешков // Станки и инструмент. - 1971. - № 7. - С. 28-29. |
| 14 | **Рыжов, Э. В.**    Точность резьбы, получаемой раскаточными метчиками / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Вестник машиностроения. - 1971. - № 11. - С. 58-60. |
| 15 | **Контактная жесткость стыков технологических машин** / Э. В. Рыжов [и др.] // Вестник машиностроения. - 1971. - № 3. - С. 24-27. |
| 16 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние качества поверхности на контактную жесткость деталей / Э. В. Рыжов // Вестник машиностроения. - 1971. - № 7. - С. 18-21. |
| 17 | **Рыжов, Э. В.**    Повышение износостойкости подвижных соединений технологическими методами обработки / Э. В. Рыжов // Вестник машиностроения. - 1971. - № 12. - С. 34-37. |
| 18 | **Рыжов, Э. В.**    Семинар по контактной жесткости / Э. В. Рыжов, М. А. Левин // Вестник машиностроения. - 1972. - № 9. - С. 84-85. |
| 19 | **Решетов, Д. Н.**    Жесткость в машиностроении / Д. Н. Решетов, Э. В. Рыжов // Вестник машиностроения. - 1972. - № 4. - С. 80-82. |
| 20 | **Рыжов, Э. В.**    Повышение контактной жесткости виброобкатыванием / Э. В. Рыжов, В. А. Белов, А. Г. Суслов // Станки и инструмент. - 1972. - № 1. - С. 37-38. |
| 21 | **Рыжов, Э. В.**    Расчет погрешности закрепления при установке цилиндрических деталей в призмы / Э. В. Рыжов,  В. Б. Ильицкий // Вестник машиностроения. - 1972. - № 11. - С. 55-57. |
| 22 | **Рыжов, Э. В.**    Чистота поверхности резьб, образованных раскатниками / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Станки и инструмент. - 1972. - № 11. - С. 36-37. |
| 23 | **Рыжов, Э. В.**    Способы изготовления раскатников / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков // Машиностроитель. - 1972. - № 8. - С. 18-20. |
| 24 | **Рыжов, Э. В.**    Всесоюзный семинар по контактной жесткости в машиностроении / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко // Станки и инструмент. - 1975. - № 5. - С. 43. |
| 25 | **Харченков, В. С.**    О прочности сцепления покрытия, наносимого напылением, со стальной основой / В. С. Харченков, Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян // Вестник машиностроения. - 1973. - № 12. - С. 32-35. |
| 26 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние технологической наследственности на качество поверхности при обработке поверхностным пластическим деформированием / Э. В. Рыжов, В. А. Бауман // Вестник машиностроения. - 1973. - № 10. - С. 59-62. |
| 27 | **Проектирование и изготовление твердосплавных раскатников** / Э. В. Рыжов [и др.] // Машиностроитель. - 1973. - № 7. - С. 38-39. |
| 28 | **Рыжов, Э. В.**    Прочность резьбы, полученной раскатниками /  Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. Е. Стешков // Вестник машиностроения. - 1973. - № 5. - С. 41-42. |
| 29 | **Ильицкий, В. Б.**    Шероховатость поверхности и контактная жесткость деталей ЦСП, обработанных кругами из синтетических сверхтвердых материалов / В. Б. Ильицкий, Э. В. Рыжов // Синтетические алмазы. - 1973. - № 3. - С. 32-34. |
| 30 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние электромеханической обработки на износостойкость титанового сплава ОТ-4 / Э. В. Рыжов // Технология и организация производства. - 1973. - № 12. - С. 41-43. |
| 31 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование влияния электромеханической обработки на физико-механические свойства стали 30ХГСА /  Э. В. Рыжов, В. И. Климентьев // Технология и организация производства. - 1973. - № 9. - С. 32-34. |
| 32 | **Ильицкий, В. Б.**    Расчет объема зазора и критических давлений в контакте алмазный инструмент-деталь / В. Б. Ильицкий,  Э. В. Рыжов, В. Ф. Чистов // Синтетические алмазы. - 1974. - № 3. - С. 19-24. |
| 33 | **Рыжов, Э. В.**    Образование внутренних резьб твердосплавными бесстружечными метчиками / Э. В. Рыжов, О. С. Андрейчиков, А. И. Максимов // Станки и инструмент. - 1974. - № 6. - С. 38-39. |
| 34 | **Аверченков, В. И.**    Качество поверхности деталей машин, прошлифованных торцем алмазного круга / В. И. Аверченков,  Э. В. Рыжов, Е. И. Спасибенко // Синтетические алмазы. - 1974. - № 4. - С. 41-43. |
| 35 | **Повышение износостойкости деталей технологической оснастки напылением сжатой дугой** /  Э. В. Рыжов [и др.] // Вестник машиностроения. - 1975. - № 8. - С. 56-58. |
| 36 | **Рыжов, Э. В.**    Исследование способов тарирования естественных термопар / Э. В. Рыжов, Ю. И. Ретивых, В. Д. Харитоненко // Станки и инструмент. - 1975. - № 1. - С. 24-26. |
| 37 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние зернистости алмазных брусков на эластичных связках на шероховатость и контактную жесткость хонингуемых поверхностей / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов,  В. Ф. Чистов // Вестник машиностроения. - 1975. - № 10. - С. 77-79. |
| 38 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние качества изготовления деталей на эксплуатационную технологичность / Э. В. Рыжов // Машиностроитель. - 1975. - № 2. - С. 29-31. |
| 39 | **Рыжов, Э. В.**    Микрогеометрические характеристики опорной поверхности, обработанной алмазными эластичными лентами / Э. В. Рыжов, С. С. Филин // Синтетические алмазы. - 1975. - № 4. - С. 44-46. |
| 40 | **Рыжов, Э. В.**    Оценка шероховатости и волнистости расчета контактного взаимодействия деталей машин / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов // Вестник машиностроения. - 1975. - № 8. - С. 27-29. |
| 41 | **Рыжов, Э. В.**    Качество и контактная жесткость деталей / Э. В. Рыжов // Машиностроитель. - 1975. - № 3. - С. 33-36. |
| 42 | **Рыжов, Э. В.**    Температурные деформации направляющих станины при шлифовании / Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян, З. А. Фарберов // Станки и инструмент. - 1976. - № 7. - С. 11-12. |
| 43 | **Рыжов, Э. В.**    Основы механики контактного взаимодействия при алмазной обработке / Э. В. Рыжов, В. Б. Ильицкий,  И. Х. Чеповецкий // Синтетические алмазы. - 1976. - № 4. - С. 9-15. |
| 44 | **Рыжов, Э. В.**    Основы расчета контактного взаимодействия алмазно-абразивного инструмента с деталью / Э. В. Рыжов, И. Х. Чеповецкий, В. Б. Ильицкий // Вестник машиностроения. - 1976. - № 11. - С. 59-62. |
| 45 | **Оплавление твердых сплавов** / Э. В. Рыжов [и др.] // Машиностроитель. - 1976. - № 8. - С. 41-42. |
| 46 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние технологических методов обработки деталей на изменение характеристик качества их поверхностей в процессе приработки / Э. В. Рыжов, В. И. Аверченков // Вестник машиностроения. - 1976. - № 7. - С. 56-58. |
| 47 | **Оплавление самофлюсующихся твердых сплавов** / Э. В. Рыжов [и др.] // Машиностроитель. - 1976. - № 8. - С. 41-42. |
| 48 | **Рыжов, Э. В.**    Точность работы шлицешлифовальных станков в зависимости от формы кривизны направляющих станины / Э. В. Рыжов, А. Ф. Чистопьян, З. А. Фарберов // Станки и инструмент. - 1976. - № 2. - С. 19-20. |
| 49 | **Рыжов, Э. В.**    Жесткость машиностроительных конструкций / Э. В. Рыжов, В. Б. Ильицкий // Вестник машиностроения. - 1977. - № 5. - С. 84-85. |
| 50 | **Рыжов, Э. В.**    Инструмент для ППД / Э. В. Рыжов // Машиностроитель. - 1977. - № 11. - C. 29-30. |
| 51 | **Рыжов, Э. В.**    Приставка к профилометру для определения параметров шероховатости / Э. В. Рыжов, А. Г. Суслов,  И. Л. Пыриков // Измерительная техника. - 1977. - № 3. - С. 38-39. |
| 52 | **Рыжов, Э. В.**    Жесткость машиностроительных конструкций / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко // Станки и инструмент. - 1977. - № 3. - С. 37-38. |
| 53 | **Рыжов, Э. В.**    Обработка деталей типа тормозных колодок и эксцентриков торцовыми головками (фрезами) / Э. В. Рыжов,  В. С. Полехин // Вестник машиностроения. - 1978. - № 5. - С. 36-37. |
| 54 | **Рыжов, Э. В.**    Физико-механические поверхности чугунных деталей после точения резцами из гексанита-Р / Э. В. Рыжов,  А. В. Тотай, Т. А. Михеенко // Синтетические алмазы. - 1978. - № 5. - С. 33-35. |
| 55 | **Аверченков, В. И.**    Выбор формы полюсных наконечников при магнитоабразивной обработке ступенчатых поверхностей /  В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов, И. Б. Бондарев // Абразивы. - 1979. - № 6. - С. 11-13. |
| 56 | **Тотай, А. В.**    Чистовое точение высокопрочных чугунов резцами из гексанита / А. В. Тотай, Т. А. Михеенко, Э. В. Рыжов // Технология производства, научная организация труда и управление. - 1979. - № 1. - С. 17-18. |
| 57 | **Рыжов, Э. В.**    Комплексный параметр для оценки свойств поверхностного слоя деталей машин / Э. В. Рыжов,  А. Г. Суслов, А. П. Улашкин // Трение и износ. - 1980. - № 3. - С. 436-439. |
| 58 | **Аверченков, В. И.**    Магнитно-абразивная обработка ступенчатых цилиндрических поверхностей / В. И. Аверченков, Э. В. Рыжов // Сверхтвердые материалы. - 1980. - № 5. - С. 60-63. |
| 59 | **Горленко, О. А.**    Технологическое управление параметрами шероховатости при вибрационной обработке алмазными эластичными брусками / О. А. Горленко, И. Л. Пыриков, Э. В. Рыжов // Сверхтвердые материалы. - 1980. - № 2. - С. 45-49. |
| 60 | **Рыжов, Э. В.**    Решение контактных задач релаксационным методом конечных элементов / Э. В. Рыжов, В. И. Сакало, Ю. П. Подлеснов // Машиноведение. - 1980. - № 6. - С. 64-69. |
| 61 | **Рыжов, Э. В.**    Теоретическое определение высоты шероховатости при вибрационном накатывании / Э. В. Рыжов,  А. Г. Суслов, А. П. Улашкин // Известия вузов. Серия "Машиностроение". - 1980. –  № 5. - С. 128-132. |
| 62 | **Горленко, О. А.**    Технологическое управление качеством поверхности в целях обеспечения износостойкости / О. А. Горленко,  Э. В. Рыжов // Механика, материалы, электричество. - 1980. –  № 365-366. - С. 141-145. - [ст. на англ. яз.]. |
| 63 | **Рыжов, Э. В.**    Технологические методы повышения износостойкости / Э. В. Рыжов // Трение и износ. - 1980. - Т. 1, № 1. - С. 137-150. |
| 64 | **Технологическое управление параметрами состояния поверхности при лазерной обработке** /  О. А. Горленко [и др.] // Физика и химия обработки материалов. - 1983. –  № 1. - С. 20-22. |
| 65 | **Рыжов, Э. В.**    Взаимосвязь характеристик шероховатости поверхности при хонинговании / Э. В. Рыжов, О. А. Горленко // Сверхтвердые материалы. - 1984, № 3. - С. 50-53. |
| 66 | **Рыжов, Э. В.**    Обработка наплавок инструмента из гексанита-Р и киборита / Э. В. Рыжов [и др.] // Сверхтвердые материалы. - 1984. - № 5. - С. 43-44. |
| 67 | **Изучение скрепления матриц аппаратов высокого давления для получения алмазов СВ** / В. И. Аверченков [и др.] // Сверхтвердые материалы. - 1984. - № 1. - С. 26-30. |
| 68 | **Рыжов, Э. В.**    Определение фактической площади контакта деталей соединяемых с натягом / Э. В. Рыжов, Н. Е. Курносов,  И. И. Воячек // Вестник машиностроения. - 1984. - № 3. - С. 12. |
| 69 | **Рыжов, Э. В.**    Влияние алмазно-электроэрозионного шлифования на состояние поверхностного слоя наплавок / Э. В. Рыжов, В. Г. Делеви, О. Г. Гуцаленко // Сверхтвердые материалы. - 1985. - № 1. - С. 43. |
| 70 | **Рыжов, Э. В.**    Инструментальные узлы с гидростатическими опорами державки - средство управления качеством поверхности / Э. В. Рыжов, Э. А. Петровский // Станки и инструмент. - 1985. - № 1. - С. 33-34. |
| 71 | **Лазерное упрочнение рабочих поверхностей твердосплавных элементов аппаратов высокого давления** / В. И. Аверченков [и др.] // Сверхтвердые материалы. - 1985. - № 4. - С. 21-24. |
| 72 | **Рыжов, Э. В.**    Повышение точности определения модуля нормальной упругости методом вдавливания / Э. В. Рыжов, В. М. Хохлов // Заводская лаборатория. - 1985. - № 12. - С. 72-73. |
| 73 | **Рыжов, Э. В.**    Научные основы технологического управления качеством поверхности деталей при механической обработке / Э. В. Рыжов // Трение и износ. - 1997. - Т. 18, № 3. - С. 293-300. |
| 74 | **Рыжов, Э. В.**    Состояние и прирабатываемость поверхности наплавленного покрытия после обработки резанием / Э. В. Рыжов, С. А. Клименко // Трение и износ. - 1997. - Т. 18, № 3. - С. 404-410. |
| 75 | **Рыжов, Э. В.**    Формирование антифрикционных свойств деталей пар трения в процессе алмазного хонингования с активным СОТС / Э. В. Рыжов // Трение и износ. - 1997. - Т. 18, № 3. - С. 411-414. |
| 76 | **Хохлов, В. М.**    Wear at boundary lubrication / В. М. Хохлов, В. И. Сакало, Э. В. Рыжов // Friction and Wear. - 1997. - Vol. 18, № 5. - P. 643-646. |
| 77 | **Сакало, В. И.**    Закономерности износа при граничной смазке /  В. И. Сакало, В. М. Хохлов, Э. В. Рыжов // Трение и износ. - 1997. - № 5. - С. 643-646. |

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| От составителя …………………………………………………. | 3 |
| Творческая биография ученого………………………………. | 4 |
| Монографии……………………………………………………... | 8 |
| Статьи в сборниках трудов …………………………………… | 10 |
| Статьи в периодической печати…..………………………….. | 33 |
|  |  |

БИОБИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ ТРУДОВ

ПРОФ. Э. В. РЫЖОВА : К 90-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ

Редактор издательства Т. И. Королева

Компьютерный набор Н. В. Кравцова

Темплан 2018 г., п. 55

|  |
| --- |
| Подписано в печать 15.11. 18. Формат 60 х 84 1/16. Бумага офсетная.  Офсетная печать. Усл. печ. л. 2,32 Уч.-изд. л. 2,32. Тираж 20 экз. Заказ |

Издательство Брянского государственного технического университета

241035, Брянск, бульвар 50-лет Октября, 7, БГТУ. тел. 58-82-49

Лаборатория оперативной полиграфии БГТУ, бульвар 50 лет Октября,7